

# SAVE THE DATE

# NORD-EST

# MANUFACTURING 4.0



4 Novembre 2015

## POLO TECNOLOGICO DI PORDENONE

via Roveredo, 20/b  
Pordenone

Il NORD EST italiano ha fondato sulla manifattura il suo sviluppo economico.

Ed ha ben saputo sfruttare le tecnologie delle tre rivoluzioni industriali: la meccanica, l'energetica e l'automazione. Ma sarà in tempo per la quarta rivoluzione e cioè quella 4.0 digitale?

Le istituzioni della politica, le Confindustrie territoriali, i cluster regionali hanno ben individuato l'obiettivo "salvare la manifattura". Il nostro incontro si focalizza operativamente su "che cosa fa" e come rendere sostenibile e competitiva la fabbrica.

Per dare dibattito e proposte a questo tema strategico per il mantenimento della competitività del territorio e delle sue imprese, l'Unione Industriali, il Polo Tecnologico di Pordenone, il COMET e Tempeptive, azienda tecnologica insediata presso il PST, organizzano due sessioni di lavoro nei giorni 4 e 5 novembre 2015. La prima giornata prevede interventi con speakers di primario livello internazionale mentre la giornata successiva vede lo svolgimento di un approfondito *survey* tecnologico, a pagamento, da parte di uno o più relatori sul tema delle *operations*.

Il workshop del 4 novembre sarà dedicato alle presentazioni tra ricercatori, centri di applicazione internazionale, *vendors* ed esperti sulla rivoluzione della produzione 4.0 che individueranno gli scenari tecnologici futuri allo scopo di analizzarne le sfide proposte dal nuovo contesto di riferimento ed anticiparne i vantaggi competitivi.

Tra i partecipanti all'evento, McKinsey & Company sul tema del ritorno della manifattura come elemento strategico di competitività sostenibile globale, il CNR-ITIA ITIA sugli studi per la Fabbrica Intelligente, l'IIT sulle applicazioni di robotica avanzata in Italia, IBM sulle proposte di efficientamento in tempo reale dei processi di gestione degli asset industriali, KUKA sulle *best practices* mondiali e sull'offerta disponibile per processi ad elevata robotizzazione, ABB sull'implementazione della robotica nei processi di digitalizzazione manifatturiera, Tempeptive sulle possibilità derivanti dalla tecnologia IoT abilitante per applicazioni di big data e *preventive maintenance* e Palazzetti, un caso di successo per l'integrazione dei processi anche con un occhio di riguardo verso il cliente.



# Programma

4 Novembre

Ore 9.00

Registrazione dei partecipanti

SESSIONE MATTUTINA

Ore 9.30 - 11.00 - 1 SESSIONE - Scenari Tecnologici.

- **Introduzione e Saluti di Benvenuto** -Perché conoscere e diventare 4.0  
Franco Scolari, *Direttore del Polo Tecnologico di Pordenone.*
- **L'impegno di Confindustria per la competitività della manifattura nazionale.**  
Gianni Potti, *Presidente CNCT Confindustria Servizi Innovativi e Tecnologici.*
- **La visione dell'Istituto Italiano di Tecnologia: manifattura senza operai?**  
Salvatore Majorana, *Direttore Trasferimento Tecnologico, Istituto Italiano di Tecnologia*
- **Il manufacturing come fattore strategico per l'impresa.**  
Ivan Ferrini, *Practice Expert Operations, McKinsey & Company.*

Ore 11.00 – 11.15 *coffee break e networking*

Ore 11.15 – 13.00 2 SESSIONE - Preparazione all'introduzione di 4.0

- **La creazione delle competenze per la trasformazione digitale della fabbrica.**  
Marco Sortino, *Lean Experience Factory*
- **- Costi operativi + efficienza processi + produttività asset + qualità produzione: l'equazione delle soluzioni IBM Analytics per l' Industry 4.0**  
Barbara Angelini, *IBM Analytics Industry Consultant*, IBM  
Sergio Magone, *IBM Analytics EAM Leader*, IBM
- **Metodi di programmazione semplificata nella robotica e nuovi tool di simulazione**  
Michele Pedretti, *Business Development Manager Local Business Unit Robotics, ABB*

Ore 13.00 *pranzo a buffet e networking*

Ore 14.30 – 16.00 -3 SESSIONE - La digitalizzazione dell'azienda

SESSIONE POMERIDIANA

- **L'impiego di robot collaborativi nelle realtà attuali industriali. Il robot LBR IIWA.**  
Mauro Baima, *Technical Support Manager, KUKA Roboter Italia SPA*
- **Fabbrica del Futuro: Digital Factory and Advanced User Interfaces.**  
Marco Sacco, *Head of Division, Institute of Industrial Technologies - CNR*
- **Robot Collaborativi nell'ambiente industriale: usabilità e sicurezza**  
Federico Vicentini, *Researcher, Institute of Industrial Technologies - CNR*

Ore 16 – *coffee break e networking*

Ore 16.00 – 17 - 4 SESSIONE -Verso la Fabbrica Ibrida

- **IOT e Big Data cosa impariamo dall'interconnessione.**  
Massimo Santin, *Presidente, Tempestive Srl*
- **L'azienda digitale connessa socialmente ai suoi clienti: il caso Palazzetti.**  
Marco Palazzetti, *Direttore Operations, Palazzetti SpA*

Ore 17.00

Conclusioni e programmi per il domani.

Ore 18.00

The e biscottini in networking



**5 Novembre**

Per dare immediato senso operativo e *follow up* alla giornata in aula del 4 Novembre, la giornata di giovedì 5 Novembre prevede, a pagamento, lo svolgimento “sul campo” di una visita in azienda di uno o più esperti che elaboreranno un *survey* direttamente in azienda.

Questo servizio, *on demand*, e di alto profilo professionale, è rivolto a quelle realtà aziendali che vogliono implementare le potenzialità della digitalizzazione per le aziende manifatturiere, attraverso un’indagine fortemente focalizzata al tema delle operations ed elaborato dai migliori professionisti intervenuti durante il workshop.

L’obiettivo è quello di rendere visibile, attraverso l’attivazione di nuove funzioni, servizi e quindi valore, le potenzialità della digitalizzazione per le aziende manifatturiere e di aumentare l’efficienza e la sinergia tra le intelligenze che operano nell’azienda come uno strumento di sostenibile competitività.

### **Quota di Partecipazione**

Il quota d’iscrizione al workshop del 4 Novembre è di **250 €**. La quota di partecipazione è comprensiva dei buffet e della cena di networking.

La seconda giornata che prevede l’attività di *survey* in azienda da parte dell’esperto, è su appuntamento, previa prenotazione.

Si invita a contattare direttamente il Polo Tecnologico ( Dr. Massimiliano Bertetti ) o il COMET ( Dr. Saverio Maisto) per i costi relativi della giornata di *survey*.

### **Registrazione e modalità di pagamento**

La registrazione all’evento può essere effettuato direttamente on-line. Il pagamento può essere effettuato tramite registrazione alla piattaforma on-line EventBrite.

### **Info**

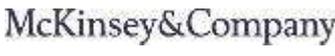
Polo Tecnologico di Pordenone **T:** +39 0434 507511 **E:** [reception@polo.pn.it](mailto:reception@polo.pn.it)



	<b>FRANCO SCOLARI</b>	
	<b>Direttore Generale</b>	
	<p>Manager con più di 35 anni di esperienza in campo internazionale, nel corso della sua permanenza presso il Polo Tecnologico di Pordenone, l'Ingegnere Scolari ha focalizzato la sua attenzione sulla promozione delle attività di ricerca e trasferimento tecnologico, incoraggiando l'adozione di nuovi progetti e supportando il dialogo tra imprese e istituzioni al fine di sostenere lo sviluppo competitivo del territorio</p>	

	<b>GIANNI POTTI</b>	
	<b>Presidente CNCT Confindustria Servizi Innovativi e Tecnologici</b>	
	<p>Imprenditore della comunicazione e del digitale, Gianni Potti è presidente del CNCT. Da sempre attento all'innovazione e alle tecnologie emergenti è Consigliere delegato di "Agenda Digitale e Smart Cities" di Confindustria Veneto e co-founder di Talent Garden Padova.</p>	

	<b>SALVATORE MAJORANA</b>	
	<b>Direttore Trasferimento Tecnologico</b>	
	<p>Direttore del Trasferimento Tecnologico presso l'Istituto Italiano di Tecnologia si occupa da tempo di innovazione, mettendo la sua esperienza a disposizione delle imprese, supportandole in campo strategico e competitivo</p>	

	<b>IVAN FERRINI</b>	
	<b>Practice Expert Operations</b>	
	<p>Ivan Ferrini è consulente esperto di Operations presso l'ufficio Italiano di McKinsey &amp; Company e parte del management team della Lean Experience Factory di Pordenone. Supporta clienti multinazionali nell'ottimizzazione dei processi produttivi e nell'implementazione di programmi di Lean Manufacturing su larga scala, con focus nei settori Farmaceutico, Semiconduttori e Beni di largo consumo</p>	

	<b>MARCO SORTINO</b>	
	<b>CTO – Manufacturing di Advantech-Time Srl</b>	
	<p>Marco Sortino è socio fondatore e CTO – Manufacturing di Advantech-Time Srl, startup innovativa e spin-off dell'Università di Udine che si occupa di servizi avanzati di ingegneria. Egli inoltre è ricercatore e docente di Sistemi Avanzati di Produzione e Delegato del Rettore dell'Università degli Studi di Udine ai rapporti con le Imprese.</p>	



	<b>BARBARA ANGELINI</b>	
	<b>IBM Analytics Industry consultant</b>	
	IBM Analytics Consultant nel mondo industriale con consolidata esperienza nel mondo O&G, Automotive e Manufacturing in area Business of Things	

	<b>SERGIO MAGONE</b>	
	<b>IBM Analytics Asset &amp; Facility Management Leader - IBM Internet of Things</b>	
	IBM Analytics Solution manager con ampia esperienza di processi tipici del mondo dell'Enterprise Asset Management, M2M e Predictive Maintenance.	

	<b>MAURO BAIMA</b>	
	<b>Technical Support Manager</b>	
	Mauro Baima è Technical Support Manager con oltre 25 anni di esperienza nell'ambito della robotica di servizio ed industriale. Qualificato esperto di robot antropomorfi, vanta un percorso di sviluppo robot in diversi settori applicativi industriali.	

	<b>MARCO SACCO</b>	
	<b>Head of Division - Institute of Industrial Technologies and Automation</b>	
	Marco Sacco è coordinatore del Virtual Factory Framework project ed è Senior Researcher all'ITI-CNR occupandosi in prevalenza di Ingegneria, Applicazioni Virtuali e IT.	

	<b>FEDERICO VICENTINI</b>	
	<b>Researcher - Institute of Industrial Technologies and Automation</b>	
	Si occupa delle tematiche di interazione uomo-robot e di sicurezza dei sistemi robotizzati. è membro del Comitato Tecnico ISO TC184/SC2/WG3 sulla sicurezza dei robot collaborativi	



	<b>MICHELE PEDRETTI</b>	
	<b>Business Development Manager -Local Business Unit Robotics</b> L'ing. Pedretti lavora in ABB e si occupa dello sviluppo di nuove applicazioni e mercati.	

	<b>MASSIMO SANTIN</b>	
	<b>Presidente</b> Massimo Santin è presidente di Tempestive e mette a disposizione delle aziende le sue profonde competenze in ambito informatico applicate al settore industriale e manifatturiero	

	<b>MARCO PALAZZETTI</b>	
	<b>Direttore Operations</b> L'Ingegnere Palazzetti, da sempre coinvolto nell'azienda di famiglia, mette a disposizione le sue competenze nell'ambito delle bioenergie e delle politiche energetiche	

